

VALMIERAS KĪMIKIS

VALMIERAS STIKLA SKIEDRAS RŪPNĪCAS PARTIJAS KOMITEJAS,
ADMINISTRĀCIJAS, ARODKOMITEJAS UN KOMJAUNĀTNES KOMITEJAS IZDEVUMS

Avīze iznāk
kopš 1979. gada 25. oktobra

CETURTDIEN,
1986. gada 29. maija

Nr. 22 (890)
Cena 1 kap.

Augstu kvalitāti katrā darba vietā!

AIZSPROSTOT CEĻU BRĀĶIM

Negribu atkārtot sen zināmas patiesības par to, ko tautas saimniecībai nozīmē produkcijas kvalitātes pastāvīga uzlabošana. Mūsu ceļa ar šo svarīgo problēmu nodarbojamies nepārtraukti. Kompleksajam stikla diegam, ko ražojam, jāiekļaujas resnuma normatīvos atbilstoši sortimentam, tam jābūt tīram, jāatbilst pārējiem parametriem.

Mūsu produkcijas kvalitāti iespaido vairāki faktori. Mīnēšu galvenos. Ja stikla lodītes forma ir nepareiza vai arī ar šķembām, bet to padeves sistēma neatbilst tehniskajām prasībām, tad lodītes iestrēdz vadus, traucos. Tas rada stikla kausējamo trauku nevienmērīgu uzkaršanos, līdz ar to iespējamo diega resnuma ražošanas procesa laikā. Daudz atkarīgs arī no dzesējama ūdens stabilitātes temperatūras, sevišķi vasaras periodā. Kvalitātes uzlabošanu veicina arī automātikas sistēmas ventilācijas trūkums elektrokrāšņu jaunajā nodalā.

Runājot par tehniskajiem pasākumiem, kas veicami produkcijas kvalitātes uzlabošanai, jāteic, ka patlaban mēs apgūstam jaunus uzlīmātos aparātus HAC-3. Līdzšinējie ir novecojuši gan morāli, gan fiziski. Līdz šim uz elektrokrāšņiem uzstādīti deviņi šādi aparāti, kas nodrošina stikla diega labu uzlīmāšanu. Turpmāk paredzam tos ieviest daudz plašāk.

Bez tam nodarbojamies ar spoļu turetāju un diega

izklājeju rotēšanas optimālo atrumu noteikšanu. Arī tas pozitīvi iespaidos kvalitāti. Čeha izveidotais diega izklājeju remonta dienests. Vai, piemēram, sada problēma. Mēs nereti saņemam brāķa bākelīta cilindrus spoļu izgatavošanai. To virsma prasa papildus polimerizāciju. Ar tiem esam pamatīgi nocīpušies! Bijām spiesti organizēt savā čehā šo spoļu zāvēšanu un polimerizāciju.

Vispirmam kartam produkcijas kvalitāte atkarīga no elektrokrāšņu operatora profesionālās meistarības un apzinīguma. Operatoram jāpārbauda diega resnums katrā krāsnī vismaz trīs četras reizes maiņas laikā, pastāvīgi jāseko tehnoloģiskā režīma ieviešanai un jāziņo attiecīgajiem speciālistiem par jebkuriem novirzes gadījumiem. Daudzi operatori tā arī rīkojas. Patlaban čeha ir divdesmit kvalitātes teicamnieku: So godtino nosaukumu, ko piešķir reizi gada, iegūst nav viegli. Apkalpojot parasto tipveida zonu, operatoram jārikojas ar apmēram divsimt spoļiem. No katrai no tam jāatbilst tehniskajiem noteikumiem. Kvalitātes teicamnieku skaita ir operatori **Vladislavs Kazjukevičs**, kurš pērnā gada nav saņēmis nevienu aizrādījumu par kvalitāti, **Mudite Apsite**, **Jānis Ievičs**, **Anna Ivanova**, **Arnis Apinis**.

Tomēr ir arī tādi, kas, dzenoties pēc lielas peļņas, regulē temperatūru nepareizi, kas rada diega resnuma palielināšanos līdz maksimumam. Līdz ar to neapzinīgais operators gan saražo vairāk produkcijas kilogramu, taču tas kvalitāte balansē uz bistamās robežas, bet nereti tiek saražots brāķis. Te vēl jāpiebilst, ka reizēm šo brāķi atklāj ne mūsu čeha, bet gan tekstilapstrādes gaitā. Nepieciešams stingri sekot arī tam, cik kvalitatīvi diegs uzlīmā uz spoļu, vai produkcija pareizi marķēta. Citādi diega partijas procesā arī var rasties brāķis.

Protams, brāķdaris nepaliek bez soda. Pirmkārt, nederīgo produkciju operatoram neuzskaita. Otrkārt, ja operators neiekļaujas derīgas produkcijas iznākuma normatīvos, viņš paliek bez prēmijas. Tas apmērs tiek samazināts arī gadījumā, ja produkcija tiek nodota tikai pēc otra uzrādījuma. Un tomēr, par galveno kritēriju jābūt strādnieka sirdsapņai. Nevar taču pastāvīgi stāvēt aiz katra operatora muguras.

Viena no kvalitātes uzlabošanas problēmām cieši saistīta ar jauno strādnieku profesionālās meistarības paaugstināšanu, jo viņu ir gandrīz piekta daļa kolektīva. Ar gadiem viņiem radīsies pieredze, bet jau tagad viņi var un viņiem daudz jāiemācās no vecākajiem biedriem. Jaunajiem operatoriem neapsaubāmi nodēres čeha uzstādītais informācijas stends, kur parādīti dažādi izbrāķētās produkcijas paraugi.

Piebūdišu, ka ik mēnesī čeha notiek kvalitātes dienas. Šīs problēmas pastāvīgi apspriež arī maiņu sapulcēs. Kīmiķu dienas priekšvakara grību izteikt parliecību, ka mūsu kolektīvs vēl vairāk pastiprinās cīņu pret brāķi.

DACE KEPĪTE,

nepārtrauktas stikla šķiedras ražošanas čeha vecākā inženiere tehnoloģe

Attēlā: **Vladislavs Kazjukevičs** pērnā gada nav saņēmis nevienu aizrādījumu par produkcijas kvalitāti.
ANĪTAS MARTINSONES foto



Nākotnes perspektīvas

GĀZE — ŠAJĀ PIECGADĒ

Uz «Valmieras Kīmiķa» korespondenta jautājumu atbild rūpnīcas galvenais enerģētiķis **JANIS PETERMANIS**:

— Šā gada sākumā republikas valdība pieņēma lēmumu par Valmieras pilsētas un tās rūpnīcas uzņēmumu gazifikāciju ar dabas gāzes izmantošanu. Šo darbu paredzēts pabeigt līdz 1990. gadam. Mūsu rūpnīca ir pirmās pilnietas rūpnīcas uzņēmums, kas pāries uz jauno kurināma veidu, kas sola daudz priekšrocību.

Patlaban mēs pielietojam mazutu, petroleju, dīzeļa degvielu. To

resursi mūsu valstī iet mazumā, un apgādes jautājumi reizēm tiek risināti ar lieliem grūtībām. Otrkārt, rūpnīcai ir nepieciešama vesela saimniecība ar cisternām un pazemes tilpnēm. Te jāņem vērā arī dažādas rūpes, kas saistītas ar dzelzceļu, kurināmā pārkausšanu, izliešanu, pārsūkšanu. Lieli ir arī transporta izdevumi. Pāreja uz dabas gāzi ļaus atrisināt ne tikai šīs problēmas, bet arī paaugstinās tehnoloģisko režīmu stabilitāti, uzlabos gaisa baseina tīrību virs uzņēmuma un tā apkārtnē. Ar vārdu

sakot, rūpnīcai tas ir viscaur izdevīgi.

Kas ir jādarā? Būs jāprojekti un jāiekārto rūpnīcas iekšējie gāzes sadales tīkli, ieskaitot automātikas līdzekļus. Gāzes piegāšanai tiks veikti zināmi pārkārtojumi arī tehnoloģiskajās iekārtās. Ļoti nopietns uzdevums ir dabas gāzes ekspluatācijas drošības sistēmas radīšana.

Bez tam mums jāpanāk, lai tiktu nodrošināta šī kurināmā maksimāli pilnīgā izmantošana. Uzņēmumā nāksies arī izveidot jaunu struktūras apakšvienību, kas būs atbildīga par šo darbu iecirkni. Viens no pamatuzdevumiem — apmācīt apkalpojošo personālu. Gatavošanās jāsāk jau laikus, lai dabas gāze mūs nepārstiegtu.

Vannu krāsns №3 darbā

Sācies atkal jauns darba posms, bet mums, čeha darbiniekiem, tas jau ir vērtēšanas periods. Katra krāsns pēc remonta, tapat ka katrs bērns gimenē, lai ka censtos, vienmēr ir savadaka nekā iepriekšēja. Tas tadēļ, ka vairāk nekā divu gadu laikā izmainījušies krāsns būvmateriali, radušās jaunas domas, jaunas zinātnes atziņas, kas jāliek lietā krāsns remonta laikā. Kaut arī nav viegli, — tomēr interesanti, un, ja izrādās, ka mūsu aprēķini, bet dažreiz pat minējumi bijuši pareizi, tad tas arī ir gandarījums mums par pūlēm.

Iepriekšēja krāsns kampaņa nostrādāta ļoti labi. Izdevas atrisināt vairākas siltumtehnikas problēmas, kuru rezultāta uzlabojas režīmu stabilitāte un ievērojami samazinājās degvielas patēriņš. Ražības stikla šķiedras ražošanas celšanās par 4 procentiem, salīdzinot ar iepriekšējo kampaņu (1981.—1983.), bet vidējais siltuma patēriņš kampaņā uz 1 kg lodīšu samazinājies līdz 4300 kkal, kas pagaidām ir labākais rezultāts aptuveni.

Remonts šoreiz rīteja raiti, neraugoties uz lielo darbu apjomu. Tas tāpēc, ka darbus savaļcaigi iplānojam un daļu iespējamo darbu veicam jau pirms remonta. Šoreiz krāsns uzbūvēšanai bija vajadzīgas tikai 8 darba dienas.

Mūsu čeha ļaudis, kas remonta laikā veic dažādus palīgdarbus, dažreiz pat tīri nepatīkams, darbā nav skubināmi, jo no šiem kopējiem pūliņiem atkarīgs mūsu maiņas rīciena biežums. Atzinīgi varam ieteikt arī mūsu apkalpojošiem palīgdienestiem, īpaši automātikas čeha darbiniekiem.

Tikko esam nosvīņējuši mūsu

profesionālos svētkus — Kīmiķu dienu, taču es grību atgādināt arī dažas vispārējās mūsu rūpnīcas problēmas. Viena no tām ir šķiedras atkritumu pārkausēšana, kuras risināšana darbs pilnīgi apstājies. Tātad tas lievēšana atbīdās uz arvien talaku nakotni. Zaudējumi ir acīm redzami. Piemēram, šī remonta laikā nācās pārkausēt krāsni Nr. 2 visu rupjo šķiedru: tas nozīmē, ka pārkausējamas šķiedras daudzums palielinājās divkārt, bet ražība stikla šķiedras ražošanā samazinājās par 3—4 procentiem. Vēl sliktāki rezultāti izrādījās ar vienvirziena šķiedras pārkausēšanu. Šeit to pašu ražību samazinājumu ieguva tikai ar 1 procentu lielu šķiedras daudzumu no kopējā stikla masas nosmēluma. Bez tam ekonomiski daudz izdevīgāk šo šķiedru būtu parstrādāt stikla vatēlina. Vienkāršots aprēķins rāda, ka uz katru tonnu vienvirziena šķiedras rūpnīca iegūtu 750 rbl peļņas, salīdzinot ar to, ko iegūst, pārkausējot vienvirziena šķiedru stikla lodītes. Šķiet, ka stikla vatēlins atrastu noietu arī ka plaša patēriņa prece, jo ka izolācijas materiāls lietošanai tas ir ļoti ērts.

Problēmas pastāv tikai tik ilgi, kamēr nav pielikti darbs to novēršanai. Pakse rāda, ka arī sliktāki risinājumi tomēr ir pietiekami, lai beigtu pastāvēt problēmas. Itin bieži tieši šie sliktākie risinājumi ved pie labākiem.

Tātad pēc iespējas ātrāk no rūnam jāķeras pie darbiem. Problēmas ir jārisina, nevis jāuskaista. Veiksmi darbat!

ALDIS ZEIBOTS,
vecākais inženieris tehnoloģis

Rūpnīcas zelta fonds

Kur Guntīņa gūni kur...



Vārdam Guntā agraka nozīmē esot bijusi — uguns. Vārbut arī tādēļ tumsātainā meilēne Guntā no Rencēnu puses, atnākusi strādāt uz VSSR 1964. gada martā, ir ar tādu uguns dzirkstelīti darbā.

Gājuši gadi. Klāt nakusi prakse un pieredze. Un, skaties vien, cik veikli šķēterētājas rokas kust! Jau uzliek un jānopņem audu spoļites no varpstīņām, kuras pietinas dažādu minūšu laikā. Kur vēl citi darbi!

Tā ir mūsu **Guntā Gavare** (attēlā). Pabijusi vairākkārt rūpnīcas mēroga Goda plaksnēs, pālabbā par savu darbu redzama rajona Goda plaksnē. Darbā apzinīga, normu pilda ar uzvīju, cenšas nodot tikai labas kvalitātes produkciju.

Šķēterētājas uz dažiem diegu sortimentiem strādā brigādēs, Guntā savam sortimentam ir brigādierē.

Vienkārsa un sirsnīga. Klusa un ļoti nosvērta. Darbu mīloša. Un arī zemi ne mazāk. Strādāt darzā, vērot, ka un kas taja aug un briest, priecāties par dabu — arī tā ir Guntas aizraušānās.

Viņa ir maiņas padomē. Pati aktīvi brauc ekskursijās, piedalās dažādos pasākumos.

Guntā Gavare, rūpnīcas darba veterāne, ir viena no uzņēmuma zelta fonda ļaudīm.

PARSLA BEBRE,
šķēterētāja

ALEKSEJA KOZIŅECA foto

Palīdzēt nelaimē — katrā pienākums

Turpinās darbi avarijas seku likvidēšanai Cernobīļā, kopejiem spēkiem panākta situācijas normalizēšana. Cernobīļas iedzīvotājus piemēklejus nelaimē vēlēre pierādīja padomju cilvēku ciešo saļiedību: nenovērtējamu palīdzību viņiem sniedz visu brālīgo padomju republiku iedzīvotāji. Savu ieguldījumu dod arī mūsu uzņēmuma darbaļaudis.

24. maijā papildus maiņu nostrādāja plaša patēriņa preču ražošanas čeha kolektīvs. Pripjatas fonda nolemis ieskaitīt 718 rubļus. 282

rubļi no strādnieku nopelnītajiem līdzekļiem tiks ieskaitīti Miera fonda. Palīdzēt nelaimē — visu pienākums. To labi izprot arī noliktavas pārzine **Vilma Barauska** — viņa iemaksājusi Pripjatas fonda 25 rubļus, šujmašīnu remontatslēdznieks **Ivans Vorobjovs** iemaksājis 15 rubļus palīdzības sniegšanai Cernobīļā. Tādu piemēru ir daudz.

Papildus maiņu nostrādāja arī ausānas čeha otrās maiņas priekšnieks **Jānis Virza** strādnieki. Viņi nolēma nopelnītus līdzekļus pārskaitīt palīdzības sniegšanai Cernobīļas iedzīvotājiem.

Tas ir mūsu pienākums

Nav mierīgākas valsts par Padomju Savienību. Lielajā Tēvijas kara padomju tauta pazaudēja divdesmit miljonu cilvēku. Par tik dārgu cenu izcīnīta laime tagad dzīvot zem mierīgam debesim. Padomju Savienības Komunistiskā partija savu apolītiku veido uz dažādu sociālo iekārtu valstu mierīgas līdzpastāvēšanas principiem. Nevar nemaz uzskatīt visas PSRS mierīgās iniciatīvas, kas virzītas uz drudžainas bruņošanās aizkavēšanu un pilnīgu pārtraukšanu. Taču imperialistiskais bloks, kuru iespējamo aprindas, kas cenšas iedzīvoties, un tiekšanas uz globālo kundzību, turpina kāpināt savu militāro potenciālu. Un šajos apstākļos mēs nevaram nerūpēties par aizsardzības varenības stiprināšanu. Sevīšķa loma te ir arī civilās aizsardzības sistēmas pilnveidošana.

Mūsu rūpnīca ir viens no tautas saimniecības objektiem, kur arī jāveic civilās aizsardzības pasākumi. Tapec uzņēmuma pastāv CA pārvalde, izveidotas attiecīgās formācijas. Civilo aizsardzību vada rūpnīcas direktors **Inārs Poljaks**. Viņam ir vietnieki par civilo aizsardzību. Bez tam šajā sistēmā ietilpst arī civilās aizsardzības štābs, dienestu un apakšvienību priekšnieki, kas atbild par CA formējumu sagatavošanu. Glābšanas formācijas, piemēram, vada uzņēmuma galvenais mehāniķis **Andris Brutans**.

Rūpnīcas CA štāba uzdevums ir iekšiena organizēt civilās aizsardzības darbu. Te ietilpst plānu un attiecīgu dokumentu izstrādāšana, strādnieku, kalpotāju un formāciju apmācības, pastāvīga kontrole. Visa darba galarezultāts ir mācības. Tās notiek dažādos veidos. Tās, ko organizē tikai rūpnīca, tiek dēvētas par objekta mācībām. Bet kompleksas mācības notiek visa rajona mērogā. Bez tam katru gadu tiek rīkotas taktiskās speciālās mācības, kurās piedalās visi formējumi vai to daļas. Taču tajās obligāti ir visa komandējošā un vadošā sastāva piedalīšanās. Sadu mācību mērķis

ir pielietot teorētiskās zināšanas praksē.

Kas ietilpst formāciju uzdevumos? Glābšanas, neatliekamā avāriju atjaunošanas darbu veikšana. Ir izstrādāta civilās aizsardzības personālsastāva apzīpošanas sistēma, ir instrukcijas, katram noteikti pienākumi. Visā šī darba pamatā ir CA plāns. Pirms mācībām tiek rīkoti štāba treniņi, kuros tiek izkopti pamatjautājumi.

Rūpnīca visvairāk sagatavotas civilās aizsardzības formācijas ir medicīniskās. Tās ir vairākas. Par šo darbu atbild medicīnas dienesta priekšiece, rūpnīcas poliklinikas galvenā ārste **Tatjana Blednaja**. Šīs formācijas katru gadu piedalās rajona pārbaudes sacensībās un uzrādā labus rezultātus. Var atzīmēt sanitāro kopu, kas izveidota uz tehniskās kontroles daļas un nepārtrauktas stikla šķiedras ražošanas ceha bāzes. Tās komandiere ir TKD kontroliere **Ausma Krasovska**. No citām formācijām atzīnīgus vārdus pelna izlūkošanas grupa uz ķīmiskās apstrādes ceha bāzes (komandiere — kontroliere **Iraida Mikucka**), glābšanas komandas, ko vada auzšanas ceha maipu priekšnieces **Nina Vebruāle** un **Galina Koteļņikova**, sakaru un izlūkgrupa, kuras komandieris ir kontroles mēraparātu un automātikas ceha priekšnieks **Jevgeņijs Nesterovs**.

Nevār nerunāt arī par nepadarīto. Piemēram, laikus netika sagatavota pēdējām pārbaudes sacensībām sanitārā kopa uz plaša patēriņa preču ceha bāzes. Lai novērstu trūkumus CA darbā, nepieciešams vēl rūpīgāk apmācīt komandējošos sastāvu, kā arī iesaistīt visus rūpnīcas strādājošos civilās aizsardzības apmācībās pēc pastāvības programmas. Te nopietni jāpriešdā arī turpmāk. Nepieciešams arī pastāvīgi uzturēt pienācīgā kārtībā CA stendus uz vietām, laikus tos atjaunojot. Vienmēr jāpatur prāta, ka civilās aizsardzības darba pilnveidošana ir katra mūsu zemes pilsoņa pienākums.

IGORS BORISOVS,
rūpnīcas civilās aizsardzības štāba priekšnieks



LAIMI, VESELĪBU UN MIERIGAS DEBESIS MUSU BERNIEM!

Vasara aizlidos vēja spārnim, un mēs pat nemanīsim, cik ātri pienāks brīdis, kad mūsu lieli, sapoši un svīnīgi dosies uz skolu...

Rūpnīcas bērnudārzos šopavasār audzēkņi saņēma visa laba vēlējumus un aicinājumus būt cāklim, paklausīgiem skolēniem.

Publicējam materiālu par izlaiduma svētibām viena no uzņēmuma bērnudārzēm.

IVARA RIEKSTIŅA foto

draugim. Nebija viegli, jo pati mācījās V. Lača Liepājas pedagoģiskā institūta 5. kursa neklāties nodāļa.

Paldies audzinātājam par viņas precīzīti darbu, par lielo atdevi nodarīto sagatavošana, par taktisku pedagoģisku pieeju.

Izlaiduma sirsniņus vārdus audzinātājam un parejam bērnudarza personālam veltīja **Gitas Pēterones** māmiņa. Aizvadot bērnu skolu, patiesu paldies **Sandras Aboliņas** un **Anitas Mūrnieces** tēviem par aļsaucību bērnudarza labiekārtošana izteica gan audzinātāja, gan bērnudarza vadītāja **Lolita Gerasimjuka**.

Veiksmīgas skolas gaitas, bērni!

RUDĪTE LEITENA,
TIN inspektore

Skolā iet man gribas

Rūpnīcas 2. bērnudarza pagalma zied balta, skaista abele. Smaržo bērzu meijas, narcises, tulpes. Ir piektdiena, 16. maijs, bet nav parastās darbdienas ritma, te valda svētku noskaņa. Uz bērnudarza 21. izlaidumu pulceļas sagatavošanas grupas skolai audzēkņi.

Zālē skan mūzika. Audzinātāja **Sandra Kaufmane** ievēd 27 audzēkņus — nākamos skolē-

mus. Dziesmas dziedri skan bērnu balsis, skaists ir deju solis — viss pārdomāts, viss rūpīgi sagatavots. Seit atspoguļojas muzikālās audzinātājas **Guntas Tānceres** rūpīgais darbs.

Siltu, mīļu smaidu notiekošo vēro bērnu māmiņas un audzinātājas. Ko viņas šobrīd domā, ko atceras? Sandras audzinātāja katru dienu, katru stundu ir bijusi kopā ar saviem mazajiem

No tiesas zāles

Šos notikumus publicēsīm bez komentāriem. Viengrīd pievērsīsim lasītāju uzmanību uz to, ka tajos liela loma ir alkoholam, kas noveda vaimigos uz apšūdzēto sola.

Valdis Bergmanis, dzimis 1959. gada, strādāja 18. ceha par mašīnistu kurinātāju, 1985. gada decembrī aizgāja no darba uz personiskā lūguma pamata. Savus pienākumus izpildīja slikti, neievēroja darba disciplīnu, sistematiski dzerā, no kļuva medicīniskajā atskurbtuvē, ārstejas no alkoholisma, taču kursu nepabeidza.

Papildus informācija: 1977. gada Bergmanis kopā ar citiem likuma parkāpējiem piedalījās vīna dzīzībā no Valmieras vairumtirdzniecības bāzes noliktavas. Tautas tiesa viņam piesprieda brīvības atņemšanu uz gadu un sešiem mēnešiem. Ievērojot vairākus vainu mīkstinošus apstākļus, apšūdzētā nozēlu un to, ka viņa vecāki bija atbildinājuši materiālos zaudējumus, tiesa uzskatīja par iespējamu sprieduma izpildi atlikt uz sešiem mēnešiem. Arī vēlāk tas nestājas spēkā.

Noziedzuma izdarīšanas brīdī Bergmanis nekūr nestrādāja.

Guntars Vanags, dzimis 1960. gada, strādāja par elektrokrāšņu

operatoru. Zūpoja, neattaisnoti kavēja darbu. 1982. gada viņu atlioda no darba rūpnīcā. No jauna pieņēms darbā par operatoru 1985. gada maijā. Par alkoholisko dzērienu lietošanu darba laikā un par to, ka bija aizturēts iereibis caurlaidē, viņu jūnijā parēla zēmak atalgoā darbā uz trim mēnešiem.

FINĀLS

Papildus informācija: agrāk Vanags desmit mēnešus pavadīja visparejā režīma kolonijā sakārā ar ievērīšanās no alimentu maksāšanas.

Tagad par pašu moziegumu. Izmantosim Bergmaņa paskaidrojumu, kas atrodas lietā. Viņš raksta, ka 1986. gada 16. janvārī pie viņa mājās bija atnācis Guntars Vanags. Sakūsi iedzert. Vīnu, alu, degvīnu. Sīkumus nemīnēsim. Pēc tam Bergmanis aicināja pudeles brāli kopā ar viņu doties uz rūpnīcu pēc spirta. No sākuma Vanags šaubījās, pēc tam piekrita. Bergmanis paņēma somu, divas trislitru burkas,

krējuma pudeli un auklu. Viņi parēpa sētai dekoratīvo stikla audumu ceha rajona. Tur, kur izvietotas spirta cisternas, Vanags līdzi negāja. Ka atzina Bergmanis, «viņš tikai (!) ar plātknaibēm pargrieza dzelonstiepli». Pats Bergmanis norāva plombu, salauza atslēgu, pie-seja pudeli auklāt un ielaida to cisternā, piepildot stikla burkas ar spirtu. Bija ap pusnakti. Pēc tam viņi devās atpakaļceļā un turpināja zūpot. Šoreiz viņi bija nozaguši tehnisko spirtu par summu 140,44 rubļi. Bergmanis atzīnās arī, ka līdzīgu zadzību viņi ar Vanagu bija izdarījuši arī pagājušā gada rudeni.

Milicijas darbinieki zadzību atklāja ātri un ar neapgažāmiem pierādījumiem.

Valmieras rajona Tautas tiesa piesprieda:

Valdi Bergmani sodīt ar brīvības atņemšanu uz 3 gadiem, sodu izēi-šoļ parastā režīma kolonijā, ar mantas konfiskāciju;

Guntaru Vanagu sodīt ar brīvības atņemšanu uz 3 gadiem, sodu izēi-šoļ stingrā režīma kolonijā, ar mantas konfiskāciju.

Piezīme: Vanags sodu izēiētis stingrā režīma kolonijā, jo agrāk jau atradās ieslodzījuma vietā.

BORISS JEVGĒNJEVS

Uzmanību!

Preses apvienības Valmieras rajona agentūra aigādina, ka turpinās laikrakstu un žurnālu abonementu pieņemšanu 11 pusgadam. Neatlieciet parakstīšanos uz pēdējo dienu!

Ltdzjūtība

Izsakām līdzjutību **Tatjanai Volkovej** sakārā ar tėva nāvī.

17. ceha kolektīvs

Gaidām Jūs!

Gramatu tirdzniecības prakse pierāda, ka kopolo rakstu izdevumi ir piercejiem viens no ērtākajiem gramatu iegādāšanas veidiem, kas garantē visu daudzsejumu izdevuma saņemšanu.

Izdodot parakstāmas literatūras izdevumus, valsts iegulda tajos ievērojamus līdzekļus, kuros grāmata pasūtītājam atgriez, savlaicīgi izpēkot iznākušos sejumus.

Aigādājam, ka grāmatnīcā pašlaik ir:

Latvijas padomju enciklopēdija, 6. sejums.

Raimis. Kopoto rakstu akadēmiskais izdevums, 23. sejums.

J. Jaunsudrabiņš, Kopoti raksti, 15. sejums.

O. Balzaks, Kopoti raksti, 12. sejums.

E. Vilks, Kopoti raksti, 5. sejums (var iegādāties visus 5 sejumus).

M. Kempe, Kopoti raksti, 3. sejums.

Aspazija, 2. sejums.

Dikenss, 3. sejums.

Lūdzam atnākt uz grāmatnīcu un izpirkt minētas grāmatas, kuras izdotas, ievērojot tiesi jūsu vēlēšanos. Tā vietā, lai papildinātu jūsu mājas bibliotēku, šīs grāmatas uzkrājas noliktavās.

Jā nopietni iemesli liek jums atteikties no parakstāmo izdevumu sejumu izpirkšanas, lūdzam par to informēt grāmatnīcu nekavējotī pēc paziņojuma saņemšanas.

ZELTITE BURGMANE,
grāmatnīcas vadītāja

Valmieras pavasaris



Aizvadītā svētdiena «Valmieras pavasara» svētkos aktīvi piedalījās arī rūpnīcas ļaudis.

Attēlā: pie novadpētniecības muzeja koncertēja folkloras ansamblis «Daina».

ALEKSEJA KOZIŅECA foto

Neticami, tomēr fakts

27. maija medicīnas darbinieki parbaudīja, kā slīmnieki ievēro ārstā norādījumus un noteikto režīmu.

Izrādījās, ka no 8 cilvēkiem tikai 2 ārstejas apzīnīgi. Cetri — 2. ceha spēlētāja **Asra Aleksejeva**, operators, **Jānis Ločs**, operatore **Ludmi-**

la **Volkova** un 4. ceha audēja **Zenta Drande** neatradās mājās. 4. ceha šķeterētāja **Irina Bondarčuka** mazgāja veļu, bet 13. ceha darbinieks **Jānis Bezdeliga**, neraugoties uz bronhīta paasinājumu, personiskajā garāžā ar acetona krāsu krāsoja mašīnu.

Redaktore **V. LEJSTRAUTA**