

VALMIERAS ĶĪMIKIS

VALMIERAS STIKLA ŠĶIEDRAS RŪPNICAS PARTIJAS KOMITEJAS,
ADMINISTRĀCIJAS, ARODKNOMEJAS UN KOMJAUNATNES KOMITEJAS IZDEVUMS

Avīze iznāk
kopš 1979. gada 25. oktobra

CETURT Diena,
1986. gada 9. janvāri

Nr. 2 (320)
Gena i kap.

Valmieras stikla šķiedras rūpnīcas kolektīva SOCIALISTISKĀS SAISTĪBAS 1986. gadam

Plāni izvērot sociālistisko sacensību, rūpnīcas darbājādus pirms termiņa izpildīja 1985. gadam pieņemtās sociālistiskās saistības. Kolektīvs pirms termiņa izpildīja piegādes uzdevumu stikla šķiedras, preču produkcijas un tautas patēriņa preču ražošanā.

Lai dotu savu legildzimumu PSKP XXVII kongresa cīņāgā sagaidīšanā, rūpnīcas kolektīvs apņēmies līdz kongresa atlaišanas dienai saražot un realizēt viss plāna produkciju par 17 tūkstošiem rubļu. Pastāvīgi paugstinot ražošanas tehnisko līmeni, augšanas ceļa kolektīvs apņēmies līdz kongresa atlaišanas dienai uzstādīt 30 jaunas augšanas stelles AT-100-6 MS tehniski un morāli novecojusī stellē vieta.

Lai paaugstinātu darba ražīgumu, augstas kvalitātes produkcijas izlaidi, izejuvielu, elektroenerģijas ekonomiju, pārņemtu izstrādes normas un mājušas uzdevumus, kā arī tālāk attīstītu sociālistisko sacensību, nepārtrauktas stikla šķiedras ražošanas un augšanas ceļa kolektīvi, pavisam 1257 cilvēki, stājūs darba sardzē ar devīzi «PSKP XXVII kongresam — 27 trieciņainajās», un «PSKP XXVIII kongresam — 27 trieciņendekādes».

Aktīvi piedaloties darba ražīguma un ražošanas efektivitātes paaugstināšanas iekšējo rezervu meklēšanā un izmantošanā, augšanas ceļa un tautas patēriņa preču ražošanas ceļa pirmrindas strādnieki ierosinājusi par godu kongressu atklāšanai pārskrītu un palielinātu 5 izstrādes normas un apkalpes zonas.

Turpinot neatlaicīgi atklāt un izmantot ražošanas efektivitātes paaugstināšanas rezerves, pilnveidot darba organizāciju, nostiprināt darba disciplīnu, paaugstināt darba kvalitatīvus radītājus, Valmieras stikla šķiedras rūpnīcas strādnieki, inženieritehniskie darbinieki un kalpētāji, mobilizējot spēkus XII piegādes pirmā gadsudēvemu izpildīt pirms termiņa, pieņem sekojošas sociālistiskās saistības 1986. gadam: tūkstošiem rubļu;

● naturālā izteiksmē saražot viss plāna 50 tonnu vienvirziena stikla šķiedras, 40 tonnas stikla lodites un 50 tūkstošus metru stikla auduma;

● saražot viss plāna tautas patēriņa preces par 30 tūkstošiem rubļu;

● apgūt 3 jaunu produkcijas veidu ražošanu, tajā skaitā 1 tautas patēriņa preču veidi;

● veikt 4 jaunās tehnikas ieviešanas pasākumus, tajā skaitā apgūt stikla auduma ražošanas tehnoloģiju uz jaunajām stellēm PN-110-S. Ieviešot racionalizāciju pēcklājumus, iegūt 240 tūkstošus rubļu lielu ekonomisko efektu gadā;

● panākt, lai kvalifikāciju paaugstinātu 645 darbiniekiem, tajā skaitā 135 apgūt radniecisko uzņēmumu pirmsrindas pieredzi;

● pilnveidot darba organizācijas brigādes formu un palielināt saimnieciskā apēriķina brigāžu iepatsvaru līdz 25 procentiem;

● gadā ietaupīt 210 tūkstošus kilovatstundu elektroenerģijas, 70 tonnas nosacītā kurināmā, 30 tonnas stikla diega un 1 tonnu svēku;

● papildus gadā plānotajam iegūt no rūpnieciskās darbības 30 tūkstošus rubļu peljas;

● Valsts kvalitātes zīmes piešķiršanai papildus atestēt viss produkcijas veidi;

● samazināt darba laiku zudumus par 10 procentiem, saimzīnājumā par 1985. gada līmeni (neskaitot zudumus sakārā ar saslimšanām);

● kadru mainībā nepārsniegt 7,8 procentus;

● turpināt 57 un 25 dzīvokļu namu celtniecību saimnieciskā kārtā;

● piedāvāties pilsētas labiekārtošanā un darbos sefibas saimniecības saskaņā ar noslēgtajiem līgumiem;

● turpināt sociālistisko sacensību ar Berdījanskas stikla šķiedras rūpnīcas kolektīvu.

Sociālistiskās saistības apspriestas un pieņemtas rūpnīcas kolektīva kopspārnelē.

— Viss plāns saražot un realizēt produkciju par 100

Palīgā apgūt tehniku

No Novgorodas atgriezūšies partijas augšanas ceļa organizācijas sekretārs, meistarā palīgs Imants Mēness, un viens no labākajām udejam Anita Poikāne. Desmit dienas viņi atrādās komandējumā Novgorodas stikla šķiedras rūpnīcā, kur nesen uzcelts jauns augšanas ceļa korpus. Valmierēši palīdzēja iekārtotām Novgorodā, tehnisko pētniecisko stellē P-125 apgūšanai, tehnoloģisko parametru iestādējumam iekārtotām. Novgorodā rūpnīca uzstādīts 60 jaunāpmētu stellu, kādu līdz šim šajā uzņēmumā nebija. Imants Mēness sniedza nepieciešamās konsultācijas un praktisko palīdzību tehniskajos jautājumos, bet Anita Poikāne palīdzēja apmācīt vietējās audejās darbam pie jaunajām stellēm.

Novgorodišie sirsniņi uzņēmā mūsu uzņēmumu pārstāvju, iepazīstījāmā ar rūpnīcu, ar savu pilsētu — vienu no vecākajām Krievzemēm.

— Novgorodas stikla šķiedras rūpnīca, kas ir apmēram tikpat vēga kā mūsu uzņēmums, — stāsta Imants Mēness, — ir viens no daudzajiem Novgorodā rūpnīcēm uzņēmumiem, tāpēc tur joti izjūtams kadru trūkums. Ir arī citas problēmas, piemēram, uzņēmums izvietots vairākās vecās celtnēs, no jauna uzcelts tikai augšanas ceļi un administratīvais korpus. Tomēr kolektīvs cēsias izpildīt dots uzdevums. Šim nolikumam kalpos arī jaunā tehnika, kurās apgušāna centāmies sniegt nepieciešamo palīdzību.

IZPILDES KONTROLEI

Vispirma nosaukums dokumentus, kas pakļauti kontrolei pēc izpildes termiņiem. Tās ir augstākstāvošo organizāciju pavēles, lemmuri, rīkojumi un norādījumi. Tās ir rūpniecības vadības pavēles, rīkojumi, rakstiskie un mutiskie norādījumi, operatīvie saņēmumi un ceļu darbības analīžu protokoli. Tās ir partijas, arodbiedrību, komjaunatnes un padomju orgānu vēstules, kas adresētas rūpnīcas administrācijai. Tie ir darbajaužu iesniegumi un sūdzības. Un, beidzo, tās ir dievnests vēstules, uz kurām jāatlīdzībā.

Kontrole par visu šo dokumentāciju uzdoti inženieri Natālijai Bēsedīnai. Te pastāv šāda kārtība. Administratīvi saimniecīska daja šķiro dokumentus, Besedīna nodod direktoram un galvenajam inženierim tos, kas pakļauti kontrolei, uzņēmuma vadītāji uzraksta attiecīgu rezolūciju. Pēc tam inženiere aizpilda divas kartītes. Viena no tām, kontroles, norādot izpildes termiņu, tiek nodota attiecīgajam izpildītājam. Otra, perforkarēs veidā, kontrolei tiek lievotā speciāla kartīte.

Sajā kartotēkā ir sava stingra sistēma. Tā pakļauta izpildes termiņiem. Tiem tuvojoties, Natālijai Besedīna atgādina atbildīgajam izpildītājam par viņu parādību.

Bez tam, ik otrdienu, viņa sniedz pārskatu plānošanas operatīvajā saņēmē par izpildēs gaitu. Reizēm rodas nepieciešamība termiņus pagarināt, tādūtā lēmumā var pieņemt tikai direktors un galvenais inženieris. Par neizpildi pārēzētais termins, atbilstoši standartam, direktoram ir tiesības samazināt premijas apjomu vai pat to pavisam nonemt.

I arī otrs kartotēka uzkrāšanai. Ja kāds lēmums ir izpildīts, atbildīgais izpildītājs kontroles kartīti nodod atpakaļ, izdarot atzīmi par termiņu. Natālīja Besedīna to saņeja kopā ar attiecīgo perfokarti un ieviejo uzkrāšanas kartotēku. Līdz tā ietiecas dokumenti parādīti, tādūtā lēmumā var pieņemt tikai direktors, kas ieviejo uzkrāšanas kartotēku.

Uzskatāmībai minēsim vienu pieņēmu. Saskaņā ar pamateku ražošanas darbības analīzi par trešo ceturksni galvenajam grammatīvam Andrejam Migleniekam tika dots uzdevums — nodot no mūsu uzņēmuma bilances uz Astrahāgas stikla šķiedras rūpnīcas bilanci spolēšanas un šķēterās masīžas RKS-100 un TKS-100. Izpildēs termiņš — pagūja sākt novembrī. Un, lūk, no kontroles nonemta kartīte, kurā norādīts, ka nodosanās aktīs mūsu rūpnīca saņems 1. decembri.

VLADIMIRS KARPOVS

Augstu kvalitāti katrā darba vietā!

KVALITĀTES TEICAMNIEKI

Ar rūpniecības direktora pavēli, pamatojoties uz Nolikumu par kvalitātes teicamnieku nosaukuma piešķiršanu un arodbiedrības ceļu komitejas lēmumā, nosaukums «Kvalitātes teicamnieks» piešķirts:

1. ceļa lodišu automātu mašīnātam Jānim Rauskam un Vladislavam Batānovam; 2. ceļa operatoriem Vladislavam Kozjukevičam, Jānim Levīnam, Annai Semjonovai, Mūžītājiem Apšītai, Arniim Apīnim, spolētājām Elgai Brambātai, Ausmai Lintīnai, Veltai Loginai, Lilijs Dombrovskai, Lidījai Stelmahai un Sarmītei Trahecevai; 4. ceļa šķēterājām Jelēnai Jakovlevai, Kirai Dmitrijevai, Tamārai Malceneceli, šķērētājai Annai Krūmīnai, audējām Livījai Saškai, Ninai

Komelei, Antopīnai Seleckai, Anatasijai Krasovskai; 5. ceļa veidojamām Jelēnai Filipovai, Paulim Skrastīnam, Aldim Brīksim, operatorēm Līdītai Saškai un Nadeždai Bogdanovai; 6. ceļa operatorēm Valentīnu Višnevai, Ludmilai Bikovai, Doloresai Gorškovai, Annai Girevajai, Ninai Kalinīnai, Fainai Gončarovai un Ninai Nikitinai.

Vsi minētie kvalitātes teicamnieki pārņemti no materialās stimēšanas fonda līdzekļiem.

VIENMĒR GATAVĪBĀ

Jau no sākuma Atis Eglītis sagaidīja dežurā. Tiesa, šoreiz tā bija miegīgāka nekā citreiz. Neko nepādarīsi, tāds ir viņa darbs: Atis Eglītis (attēlā) ir 13. ceļa kontroles ierīcēšanas aparātu un automātikas elektroslēdziņķis.

Rūpniecības strādā kopš 1968. gada aprīļa. Viprīms — remonta brigāde, kas apkalo visu uzņēmumu. Tāda ceļa ir kārtība. Jaunatnēcējam tācu vīspirms jāiezīmējas ar visu lielu saimniecību, lai tājā labi orientētos. 1970. gada Atis Eglītis, kļuva par dežurējošo elektroslēdziņķu un šo pienākumu veic līdz šajā dienai. Viņam piešķirta visaugstākā — sešta kategorija.

Ati Eglītis droši var saukt par universālu speciālistu. Viņš ļoti labi orientējas gan elektrotehniskā, gan mehāniskā, gan tehnoloģijā. Un tas ir vārīgi, jo dežurējošais elektroslēdziņķis naktis pieļiek vien, palīdzību nav gaidīt. Pēc rūpniecības dispečera izsaukuma viņš tūlīt steidzis uz turieni, kur nepieciešamas viņa zināšanas un prasmīgās rokas, bagātā pieredze. Tas sevišķi attiecas uz tāvka spēka ceļa objektiem. Ja, teiksmīs, atšķiedz kompresori, tad saspiešta gaisa strukuma dēļ var apstāties divi ceļi. Tas attiecas arī uz stikla lodīšu ražošanas ceļu. Ja automātika nedarbīties, var atlīdzīt stiksīši. Bet tas rada rūpniecības prāvus zaudējumus. Tātad — tādu gādījumu nedrīkst būt.

Ja dežura ir dienas laikā, galvenais Ata Eglīša darba iecirknis ir 2. ceļa elektroslēdziņķu nodaja. Automātikas līdzekļu pareiza ekspluatācija un remonti. Darba piemēri. Ir daži remontdarbi, lekārtas tirīšana, datēju nomaiņa, krāšņi ievirzīšana tehnoloģiskajā režīmā un daudzi citi uzdevumi.

— Mūsu darba iepatnējums — saka Atis Eglītis, — ir tā, ka nekad nezinī, kād un kur tu busi vajadzīgs. Tapēc sēdi kā arī uz adatām, vienmēr gatavībā. Gadās, ka vien ir mierīgi, drīz jādodas mājup, bet pēkši... steidzams izsaukums. Bet pēc tam — otrs... Tādā jādara

viss, lai netiktu traucēts rūpniecības normālais ražošanas ritms, lai tākai sarāzota visa paredzēta produkcija.

Pieciņi maiņas ir pieci dežurējošie elektroslēdziņķi. Bez Ata ir Andris Dimza, Ivars Leimanis, Imants Velkers un Ivars Giecs. Viņi vīnīgi ir augsti kvalificēti speciālisti. Par viņu disciplīnu nav jārunā — nav bijis tāda gadījuma, kad kāds no viņiem nokavēja dežurā. Ka saka Atis — visi vīnīgi ir tākai pirms alkoholu, bet arī nesmēkē. Mērķīšanas tehnikas laboratorijas priekšnieks Jevgenijs Nesterovs uzsvēr:

— Bez augstas disciplīnas pie mums nevar. Pārāk liela ir dežurējošo elektroslēdziņķu atbilstība. Mēs zinām, ka Atis un viņa būdē nekad mūs neieiegāzis.

Jaujams, 1986. gads būs sevišķi nozīmīgs Ata Eglīša un viņa vīzīves dienvidēs. Atis Eglīša (attēlā) ir strādājis rūpniecības dzīves dienās. Gaidāms gāmējēs pieaugums. Un, kas zinā, varbūt dēls vīnīgi pārējās izsaukums. Bet pēc tam — otrs... Tādā jādara

BORISS JEVGENJEVS

Kārtību sliežu ceļos

Vairāk nekā divu kilometru garumā pār rūpniecības teritoriju stiepjas sliežu ceļi. Tas ir ļoti svārīgs posms saimniecīska kārtībā. Par sliežu ceļu tehnisko kārtību atbilst montorijs Visvaldis Bērziņš un Aleksandrs Bararovs. Viņi strādā transporta ceļa mehānīka Vladimira Gubina tiesā pakļautībā. Nepieciešamības gadījumos sliežu ceļu jāremontē, ziemā tie, tāpēc kā pārmijas, jāatlīta no sniega, pastāvīgi jāsēko, vai bulkskrūves nav kļuvušas vilgas, jāizpilda citi darbi.

Decembra sākumā speciāla komisija, kurā bija Valmieras dzelzceļa stacijas pārstāvji un rūpniecības transporta ceļa priekšnieks Boris Fajevihs, pārbaudīja rūpniecības viedceļu stāvokli, to gatavību darbam ziemas apstākļos. Tika sastādīts akts ar konstatētu trūkumu uzskaitījumu. Tiesa, jāteic, ka trūkums ievērojami mazāk nekā pagājušais gads. Tās ir pieciešķīs. Tomēr dažas problēmas joprojām nav atrisinātas.

Nav pieciešķīs skaitā speciālo ierīci, kas nodrošina noteikto atstarpi starp sliežu līdzekļiem. Protams, tas ir nevar būt par atlīsojumu, ierīces tādas fakti. Kad izkrauj vagonu, tā sa-

turs jānovieto vismaz divu metru attālumā no sliežēm, lai kustības laikā neizākotos vagoni. Tas neviens ierīcis. Tāpēc ne vienmēr tiek ievērots, kur nav noteiku, pārlūpīst, vēlāk sasaistīt, un nākas ar lauzīniem saskaidīt ledū.

Komentē šīs problēmas redakcija līdzīga transporta ceļa priekšnieku Borisu Fajevihi. Lūk, kā viņš teica:

— Patēsām, no metāla jāizgatavo vairāki desmiti ierīci, kas ierīci pareizi atstarpu nodrošināsā. Remontu un mehāniskais ierīci mēs noslēgotības dēļ neapņemas šo pasūtījumu izpildīt, un mums ir jādara paši spēkiem. Tādūtā lēmumā ir jādara paši aizvadītāji. Tāpēc ne vienmēr iekļaujāmies noteiktojās terminos. Protams, tas ir nevar būt par atlīsojumu, ierīces tādas fakti. Kad izkrauj vagonu, tā sa-

(Nobeigums 2. lpp.)



