



# VALMIERAS ĶIMIKIS

VALMIERAS STIKLA SKIEDRAS RŪPNICAS PARTIJAS KOMITEJAS,  
ADMINISTRĀCIJAS, ARODKOMITEJAS UN KOMJAUNATNES KOMITEJAS IZDEVUMSAvize iznāk  
kopš 1979. gada 25. oktobraGETURTDIEN,  
1987. gads 18. augustaNr. 32 (462).  
Cena 1 kap.

Virzošais spēks — sociālistiskā sacensība

## Rūpju ir daudz

Kā mūsu lasītājiem jau zināms, sociālistiskajā sacensībā starp nodrošinošo ceļu kolektīviem ūsi gada otrajā ceturksni vislabākās panākumus guvusi remontu mehāniskā ceļa laudis. «Valmieras Ķimika» korespondents tiks ar ūsi ceļa prieķnieku GENĀDIJU KRAJEVU un lūdza viņu pastāstīt par kolektīva tuvākajiem uzdevumiem rāzošanā. Lūk, ko viņš teica:

Lidztekus mūsu galvenajam uzdevumam — uzturēt karbīta tehnoloģisko iekārtu rūpniecības pamatcehos — tagad ir vēl viens svarīgs uzdevums. Uzņemumam ieverojami jāpalaistina tautas patēriņu precu sortimenti, un mūsu kolektīvam tieši šajā svarīgajā lieža. Tautas patēriņu precu rāzošanas ceļa grīb, lai mēs katru gadu dotu vienmēr jaunas preformas motorbraucēju cepuri rāzošanai — ne mazāk par 300 gabaliem gāda. Taču patlaban mūsu tehnoloģijas stāvoklis ir tāds, ka reāli varot dot tikai 200 preformas. Šie izstrādumi galvenokārt tiek apstrādāti ar roku darbu. Piebildību, ka lejumiem šām nolūkam mēs saņemam no Kuibiseyasa. Un pastāvīgi mums tos atstāt divreiz mazāk nekā mums nepieciešams. Tāpēc 5. ceļa no mums saņem apmēram simts preformu.

Lai šo problēmu kaut cik atrisinātu, mēs pāllabān darbojamies divos virzienos. Pirmkārt, cēnāsimies parākt, lai ar lejumiem mēs nodrošinātu pietiekamību vairuma. Otrkārt, cēnāsimies iespēju robežas mehanizēt preformu izgatavošanas tehnoloģiju. Lieta tā, ka Kūbiņevas rūpniecība ar mums nav saistīta liguma kārtā un piegāde lejumus, kā sakā, uz goda vārda. Acīmredzot, jāmeklē cīts piegādātājs un viss oficiāls jānoturē.

Kas attiecas uz otro jautājumu, jāteic, ka patlaban notiek sarunas ar Rīgas eksperimentālo tehnoloģiskās iekārtas rūpnieku, no kurās mums īšanēm kopējās frezēšanas darbagalds. Rīdzīnieki aktīvi veic tehnisko pārkāršanu, norakstīvo iekārtu. Bet mums tā ir noderīga. Paredzams, ka šis jautājums tiks atrisināts līdz vas-

raš beigām. Jaunais darbagalds iespēju paaugstināt izgatavojamo preformu kvalitati. Un, ja mēs darbū uz ūsi darbagaldā organizēsim divas maiņas, būsim piešķirām daudzumā apgādāt ar lejumiem, tad noteikt varesim izpildīt. 5. ceļa pieprasījumu. Mēs arī patlaban nesezām rōkas klepi salikuši — nosutījam uz augšminēto Rīgas rūpniecības pieredzējušo frezētāju Anatoliu Ciruliu, kurš mācās strādāt uz koordinātu rāzošanas krāsns.

Teikšu arī to, ka patlaban ceļā iet eksperimentālu jaunās tehnoloģijas ieviešanai nolētotu detaļu restaurēšanai. Uz elektrometināšanas iecirkņa bāzes tiek iekārtots restaurācijas iecirknis, kur detalā virsmā uzsīmēdina dažādu sastāvu metāliskus pulverus. Ar to nodarbas galvenā mehānīka daļa. Pāgaidām darbi ir sakuma stadija. Protams, ceham tās ir papildus rūpes, taču jauninājuma labums ir acīm redzams.

Gribu teikt, ka uzvaru sociālistiskajā sacensībā guvām galveno kārtību, pārīcību, iekārtas rūpnieku, no kurās mums īšanēm kopējās frezēšanas darbagalds. Rīdzīnieki aktīvi veic tehnisko pārkāršanu, norakstīvo iekārtu. Bet mums tā ir noderīga. Paredzams, ka šis jautājums tiks atrisināts līdz vas-

## APGŪŠANA RIT GAUSI

Pagājušā gada decembra beigās valsts komisija pieņemēja ekspluatācijai jauno ielotāju sagatavošanas iecirkni un citus ūsi kompleksa objektus. Tā projeketas jaudas apgūšana doms rūpnicai ūsi iegādās izlaist papildus 2,9 tūkstošus tonnu stikla skiedras. Taču ūsi jautājumi tik atšķiri nerisīns. Un galvenais aizkavēšanas cēlonis ir projekta joti zemu kvalitate.

Projektu izstrādāja Lēpigradas institūts «Giprosteleko», kura speciālisti joti nosacīti ir paziņāmi ar mūsu nozares iepatībām. Bez tam, ūsi darbs tika izpildīts pirms vairāk nekā desmit gadiem. Citiem vārdiem sakot, projekts ir stipri novēcojis. Ielotāju iecirkņa celtīcības laikā izrādījās, ka rūpniecība pārtraukusī attiecīgas iekārtas rāzošanu. Nācas savākt iekārtu pa dālinām.

Kad sākās ielotāju iecirkņa ekspluatācija, tūdai kļuva redzami visi projekta tājās pārīcības atgriešanas līnijām jābūt apgādātām ar speciālu armaturu. Bet pēc projekta un komplekciņas tām ir pavisam cīta, ūsi gadījumā nedēriga armatura. Tas noved pie tā, ka minētā sistēma bieži iziet no ieņēmās. Protams, ūsi speciālisti nav pārēduši nogaidīt, rōkas klepi salikuši. Jā izdodas kaut ko strast, tād to atved, nomaina pašas atbilstīgākās vietas. Taču vēl joti daudz jānomainā. Un katrā gadījumā tas saistīts ar rāzošanas procesa parārakšanu.

Jauņums plātības jaungust piecu ielotāju sagatavošana. Pagādām regulāri tiek sagatavota parafīna emulsija, ūska vel divu ielotāju sagatavošanas apgušana. Pārējo divu ielotāju likenis atkarīgs, pīrmā kārtām, no apgādes ar automātikas rezerves daļām. Ja ūsi problemi atrisinās, tad visus piecus ielotāju varēs apgūt līdz ūsi gāda beigām.

VLADIMIRS KARPOVS

## Piecas dienas Čehoslovakijā

Nesen man bija iespēja nozares speciālistu delegācijas sastāvā apmeklēt Čehoslovakijas Sociālistisko Republiku. Komandējuma ilgums — piecas dienas. Sajā ietākā iepazīmējās ar četrām stikla skiedras rūpniecībām, kā arī apmeklējās rūpniecību, kas rāzo mums visiem zinātnās SKPE-100 spolešanas un šķēterēšanas mašīnas. Nedaudz iepazīmējās ar Pragu.

Nedaudz pār stikla skiedras rūpniecībām. Pirmā, ar kuru iepazīmējās, bija viena no tautas uzņēmumiņu «Sklo Union Verteks» rūpniecībā Litoměřice. Šī rūpniecība speciālizējusies dažādu tekstu stikla skiedras diegu rāzošanā. Diegu pamatā rāzo pēc divstādiju tehnoloģijas, bet arī viena pašu konstrukcijas neliela vienībās eksperimentāla stikla skiedras rāzošanas krāsns. Uzmanību ūsi rūpniecība saistīja līoti plāšas nolikavas teipas diega izturēšanai pirms spolešanas, kā arī automatizēto spolu sveršanai un produkcijas uzskaite. Společnava un šķēterēšana nokomplektēta pamatā ar SKP mašīnam. Patika spolu transportēšanai paredzētie ratiņi.

Jāpiezīme, ka visas apmeklētās rūpniecības elektrokrāsns bija uztītāmie apārati krustveida spolu uztīšanai. Izkļājā — spirālveida.

Visielāko interesu man izraisa stikla skiedras rūpniecība pilsēta Moravský Krumlov. Ta ir neliela rūpniecība no 400 strādājošiem, bet arī lielu iekārtu dažādību. Tehnoloģiskais process sākas ar šķēterēšanu. Elektroizolācijas audumus rāzo joti maz, pamatai auž audumus filtrācijas materiāliem, kā arī rūpniecība piņuma siestus no gristes abrazīvu rāzošanā.

Pneimatisko stēļu iecirkņi šeit mārī sagādīja ar nepārastu klusumu — visas 120 stelles bija izslēgtas. Audejās maiņas laikā trīs reizes, kopsumma 55 minūtes astoņu stundu laikā, visas stelles izslēdz. Tas tiek darīts, lai atptūnātu dzīrī. Tajā pat laikā neviena CSR stikla skiedras rūpniecība strādājošiem veselībai kaitīgi darba apstākļi nesaiktais, arī pēnījais vēcumis netiek samazināts.

Saja rūpniecība ar P-125 ZS-8 stēļu termoķīmiskā apstrādē pareizēja auduma malas nostiprināšanai lieto speciālu sagatavotu stikla skiedras diegu. Vēl interesanti atzīmē, ka tur arī tapat kā mušu rūpniecība, tāka izmēģināta viena bezkonfuzorū pniematīca aūšanas stelle.

Sāja rūpniecība ar P-125 ZS-8 stēļu termoķīmiskā apstrādē pareizēja auduma malas nostiprināšanai lieto speciālu sagatavotu stikla skiedras rāzošanai. Sei rāzo daudz dažādus gristes audumus, kā arī neaustos izolācijas materiālus celtīcības vajadzībām.

Zel, ka brauciena programma būtīgi ietvars pārīcību un vecas pilis pilīs kalnos, kārtīgi apstrādātos laukus, ciematos ar modernām kotežām nācās vērot likai caur mašīnas logu, pārbracuotu laikā no vienas pilsētas uz otru.

FELICIJA BERGA

PSKP CK jūnija plēnuma lēmumu gaismā

## LAIKS NEGAIDA

Ar 1988. gada 1. janvāri ūsi uztīmējuma kolktīvs ūsi strādāt pašfinansēšanas un saimniecības aprēķina apstākļa. Vienības rūpniecībā sāks darboties valsts pieņemšana. «Valmieras Ķimika» korespondents lūdza partījas ausās ceļa pirmorganizācijas sekretāru IMANTU MENESI dati tiesības savās pārdomās par ūsi tēmu. Viņš teica:

— Par ūsi galveno es uzskatu pārēju uz jauno darba samaksas sistēmu, jo tas ir tieši saistīts ar cilvēka faktora lomas, paaugstināšanu. Bez tam, ka nav iespējams sasniedzīt augstus rāzošanas rezultātus. Ne sen, tiekoties ar Maskavas apgabalā Ramenskas rajona darbavietām, mūsu partījas Centrālās Komitejas generālsekretārs Mihails Gorbačovs, velreiz pasvītroja, ka padomju cilvēkiem jāsāk viss, ko viņš nepieļūdz, godīgi darbā. Ne kādu ierobežojumu te nedrīkst būt. Esmu pārliecināts, ka tāda pieejamība iekārtām maksimāli parādīs savas spējas. Kopumā no tā labumā gūs viņi saibiedrība.

Dienēj, mūsu ceļa līdz ūsi vēl nav pilnīgas un konkretās skaidrības — kurš un cik nopelnīs jaunajās apstākļos. Pie mums izveidojās ceļa komisija, kā vada ceļa pīrkšanai vietējās Ruta Zeibote. Viss rūpniecība jaaspēj un jaapreķina, jaiesnedz iegūtie dati visparejai apspriešanai. Bet ūsi darbs jāpārsteidz — līdz jaunajam gadam tācū paliek arīvieni mazāk un mazāk laika. Ir nepieciešams, lai kolektīvs savalīgāk, bet ko es personiski varu darīt savā darbavietā, savā amatā. Nevajag slēpt ūsi uzkrāt trūkumus,

redzām apsprejst viena no nākamajām partījas sapulcēm.

Par valsts pieņemšanu. Vislielākās bažas izraisa stāvoklis skērēšanās un spolešanas nodalās — tehnoloģiskās kēdes visvajākajās posmos. Problema joprojektā ir tā pati — trūkst cilvēku un mašīnu. Līdz ar to neizbēgami kārtīgi norādītās rāzošanas ritma traucējumi, kas, savukārt, neievēcina augsti kvalitatīvās produkcijas izlaidību. Valsts pieņemšanas apstākļos tas var izraisīt no pīlēnas neveiksmes. Paterētāji pieprasa pirmās un otrs klasēs audumus, bet arī mūsu patēriņeji tehnoloģijas tos rāzo līdz ūsi joti grūti. Rūpniecības darbavietās ietekmē, laika atlikušajām mazāk, nedrīkst pīlēt to, kas notīcis daudzus mūsu zemes uztīmējumus, kurus valsts pieņemšana pārsteidzēja nesagatavotus un līdz ar to tur krasī paslīknotās ekonomiskās rādītāji. Pēdējos gados mūsu rūpniecība izvirzījusies pīrkšanas pozīcijās, un būtu joti nepakāpmīti un sāpīgi atkāpties no tā grūti iecītājām pozīcijām.

Aicinām arī citu ceļu un daļi pārstāvju laikraksta slejās iztekt savas domas par pārkāršanās akūtām problemām, par to, kas jāpārveic, ja pieņemīgi sagatavotus darbam jaunajās ekonomikas apstākļos un valsts pieņemšanai.



• Vairāk nekā 20 gadus mūsu uztīmējuma strādā pieredzējusi speciāliste, rūpniecības centrālās laboratorijas ausās un stikla audumu termoķīmiskās apstrādes sektora vadītāja FELICIJA BERGA.

