

VALMIERAS ĶĪMIKIS

VALMIERAS STIKLA SKIEDRAS RŪPNICAS PARTIJAS KOMITEJAS,
ADMINISTRĀCIJAS, ARODKOMITEJAS UN KOMJAUNATNES KOMITEJAS IZDEVUMS

Avize iznāk
kopš 1979. gada 25. oktobra

CETURT Dieni,
1987. gada 24. septembrī

Nr. 38 (408)
Cena 1 kap.

Pārkātošanās: strādājošo viedoklis

RAŽOŠANAS JAUTĀJUMU IETVAROS

Laikā, kad tapa šis materiāls, redakcijas darbinieki uzzināja, ka 19. septembrī pālīka tieši 22 gadi kopš tās dienas, kad **Dmitrija Slobovova** (attēlā) darba grāmatīnā parādījās ieraksts: viņš piegētē Valmieras stikla skiedras rūpnicas elektrokrāsu cehā par operatora mācekli. «Valmieras Ķīmiķis» sīrsni sveic Dmitriju ar darba gadadienu!

Daudz kas izmainījies pa šo laiku. Aiz muguras — krietna darba pierede. Līdz pamatiem iepazīts darbs; ir nācīs pildīt 12 gadu garumā inženiera tehnologa pienākums (strādājot rūpnicā, Dmitrijs pabeidza augstskolu), strādāt par operatoru — reizēm iestādītajā. Kopš 1985. gada janvāra Dmitrijs pilda nepārtrauktus stikla skiedras ieguvēs operatora pienākumus, viņam ir 6. kategorija.

Zinošs strādnieks, labs biedrs, interesants cilvēks, — ta Dmitriju cehā raksturo vija darba biedri. Sodien viņš daļas savās domās ar lasītājiem par to, kā pec viņa domām, soks darbi nepārtrauktas stikla skiedras ieguvēs cehā, kādas problēmas nepieciešams risināt kollektivā, kā kolektīvi iekšēji ieplējamās pārkārtot darbu, gatavojeties valsts plēmēšanai.

— Lai izpildītu šī gada ražošanas plānu un izietu uz jaunu gada plānu, mūsu ceha kollektīvam vispirmāk kārtām pilnībā jānoderē sagatavošanas iecirknis, kā arī jaapgust jaunais agregāts CHPA-5, kura uztādišanas procesā ir patēriņš daudz spēka un energētikas, veikts daudz visdažādo modififikāciju. Mums nepiekti ražošanas plātinu, lai paplašinātu 84. teksa pārstrādāšanas iecirkni. Ir vairākas problēmas ar vienviņziena skiedras zāvēšanu. Pats par sevi saprotams, ka šīs problēmas mūsu ceha kollektīvam bez rūpnicas administrācijas, tehniskā un konstruktora dienesta palīdzības atrisināt nevar.

Mes esam sasniegusi labus re-

zultātus 84. teksa ražošanā uz zemās līnijas, tagad nepieciešamības gadījumā mēs varam joti veikti pāriet uz šī teksa ražošanu no augstās līnijas uz zemo. Bet viens no ievērojamākiem panākumiem, pēc manām domām, ir 19.



stikla ražošanas tehnoloģijas apguve. Tehnoloģija tika atstrādāta trīs mēnešu laikā, un tās līnijās ir visam inženieritehniskajam personālam, kā arī cehā strādniekiem.

Lai sagatavotos un pārietu uz darbu valsts pieņemšanas apstākļos, administrācijai un visam mūsu ceha kollektīvam jāveic darbs vairākos virzienos. Tie ir: iekārtu tehniskā stāvokļa uzlabošana, diegu kvalitātes paaugstināšana, daržu organizatorisku un tehnisku pasākumu iestenošana, pieņemšanai, ražošanas kulturas paaugstināšana, tehnoloģiskās iegādātās bezierīnu izpilde (mūsu ceha un naujas ieteksmes joti dārgas iekārtas, un vissmazākā atkāpe no prasībām var radīt lielus materiāļus zaudējumus), tehniskā personāla pārāstācija, jaunās tehnoloģijas ieviešana.

Domāju, ka sākt vajadzētu ar

iekārtu tehniskā stāvokļa uzlabošanu. Slikti, ka mums regulāri trūkst rezerves daļu. Pieņemam, gultgu trikums uztināmo aparātu gaismēm dod pašu lielāko brāku procentu. Ir krasī jāpastiprina ceha strādnieka un inženieritehniskā darbinieka atbildība par viņu uzticētās produkcijas ražošanu, par viņa darbu, par viņa atliekumi pret saviem pienākumiem. Visi uzskaitītājā slēpjā līdzīgi rezerves.

Būtu nepieciešams padomāt arī par diegu kvalitātes uzlabošanu. Ceha specieliem jau veselu gadu katru mēnesi tiek veikti eksperimenti ar modificētiem ietotājiem. Eksperimenti devuši labus rezultātus. Diegu kvalitāte visās pārējās ir krieli uzlabojusies, un tas nozīmē, ka uzlabojusies arī stikla skiedras auduma kvalitāte. Tomēr noturēt diegu kvalitāti vajadzīgā īlīmeni nepieciešams vienmēr. Vajag izmantot destiļētu ūdeni, izgatavotu visu veidu ietotāju, bet mums šī ūdens nav. Nebūtu slikti atrisināt jautājumu arī par ietotāju iekspresanalizi līdz tam brīdim, kad ietotājs tiek laists darbā. Bet mums slobidīt ir tā: pagatavojot ietotāju, ielaidot to ražošanā, un tikai pēc nedēļas vai divām piepēši noskaidrojams, ka kaut kas ietotāja nav tā, kā vajadzētu. Bet diegs ir jau saražots...

Un vēl viens sāpis jauklājums — strādnieku trikums. Par to jau vairs pat neruna, jo visi jau piešķirasi pie tāda stāvokļa.

Praktiski gandrīz visi operatori strādā uz paaugstinātām zonām. Bet ne jau visiem tas ir pa spēkam, ne jau katrs ir spējīgs vienlaicīgi sekojot arī diegu kvalitātei, veicot paaugstinātā darba apjomu.

Jautājumu par un problēmu ir daudz. Pārkātošanās laikā kārtām cilvēkiem visupīrmākā kārtām jāprasa no sevis un arī no biedriem, kas strādā līdzās.

Pieraksts VALENTINA DOLINA, Viņa saņemusi sodu. Ofseta iecirkņa mei-

tas MARTINSONES foto

Vakar, 23. septembrī svinējām Valmieras atbrīvošanas gadadienu



Pa nepublicēto materiālu pēdām

Korpuss tiks izmantots

Laikrakstu «Liesma» un «Valmieras Ķīmiķis» redakcijās lenākuši signāli par to, ka tuksā un bezdarbībā rūpnicas teritorijā stāv divstāvu ekārsas korpus. Ta kā tas pašreizējā momentā nodot 5. ceha pārziņā, reakcija lūdza plasa patēriņa preču ražošanas ceha priekšnieci MARU DAUGULI paskaidrot situāciju. Lūk, ko viņa pastāstīja:

— No pirmā stāva jūnijā tika izvēktas 18. ceha pārziņā esošās iekārtas. Jau maija lika pieņemts lēmums šajā vietā izvietot stikla-plastu izgatavošanas līniju. Tiks rādīts stikla skiedras lamīnāts, kas domāts slēpjā izgatavošanai kāda no Igaunijas rūpnicām. Ar 1. janvāri šīs sortimenti iekārtās 5. ceha ražošanas plānā. Rūpnicas konstruktori birojs izstrādājis projekta dokumentāciju. Tā kā 19. ceha strādnieki jūlijā un augustā bija aizņemti citu objektu remonta darbos, korpusa pirmajā stāvā darbi uzsakti šomēnes. Kas attie-

cas par to, ka izlauztas durvis sakārā ar jaunuzstādījamas iekārtas gabarītiem durvis vairs lelikāt pēc iekārtas uztādišanas, jo pa durvju caurumā iekārta vispirms jānogādā telpā.

Otrajā stāvā jau 1986. gada decembrī uzsākam mēbeļu komplektēšanu un pakošanu. Sakārā ar pirmajā stāvā paredzētām ražošanas procesa specifiku (tā būs sprādžiena bilstama telpa), tālāk otrā stāva izmantošanā ir problemātiska. Taču rūpnicas speciālisti pie šī jauklājuma risināšanas strādā.

ATVAINOJAMIES LASĪTĀJIEM

Divus pēdējos numurus pēc kārtas laikrakstā «Valmieras Ķīmiķis» iepisēti otrādi apgrēzii fototēti. Par šim klājumā atbildīga ir tipogrāfijas ofseta iecirkņa monētāja Valentina Dolina. Viņa saņemusi sodu. Ofseta iecirkņa mei-

tas Agris Birzgalis atvainojas «Valmieras Ķīmiķis» lasītājiem.

Tipogrāfijai ir norūnas ar «Valmieras Ķīmiķis» redakcijas darbiniekiem, kā viņi turpmāk katrai trešdienas vakaru pārbaudis laikraksta gatavību drukāšanai.

Brīvprātīgie iziet talkā



● Rezerves daļu noliktavas darbinieki krāso rampas aizsargmargas



● Taras laukumu kārtu materiāli tehniskās apgādes un komplektācijas daļas darbinieki.

Sestdien komunistiskajā sestdienas talkā, kas veicama, sagaidot Lielā Oktobra 70. gadadienu, devās materiālu tehniskās apgādes un komplektācijas daļas, noliktavu saimniecības, galvenā enerģētika un daļas, kadru daļas darbinieki un vairāki administrācijas inženieritehniskie darbinieki,

Apgādes daļas darbinieki ar saņu vadītāju ALDI RUDZITU prieķsgalā sakārtoto taras noliktavas laukumu. Loti apzinīgi saņems pienākumus, saskaņojot velcamos darbus ar ugunsdrošības speciālistiem, veica krāvējs eksperimentors ARTORS BERZINS, kurš



● Kieģeļus krāmē kadru daļas priekšniece Nina Jarceva.

atbildēja par visu, kas un kā tika sadedzināts ugunskurā. Noliktavas pārziņās LUDMILAS SAUROVAS vadībā talcinieki sakārnēja 25000 sūlikātā kieģeļu, kuri no Bolderajās pļavās sistematiski pieņēti.

(Nobeigums 2. lpp.)

